



MOBILAIR® M 43/M 50

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 4,2 bis 5,0 m³/min (150 – 180 cfm)

MOBILAIR® M 43/M 50

Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressorblock

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ des M43/M50 legt der energiesparende, langsam drehende KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL. Er ist übertragungsverlustfrei per 1:1-Direktantrieb an den wassergekühlten Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor gekuppelt.

Viele Einsatzmöglichkeiten

Typische Einsatzgebiete für den MOBILAIR M43/M50 sind Druckluflthämmer und Erdraketen. Seine robuste Konstruktion aus Premium-Komponenten ermöglicht problemlosen Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen -10 und +50 °C. Für niedrige Umgebungstemperaturen steht wahlweise eine Tieftemperatur-Version zur Verfügung. Vielseitigkeit bietet auch das Fahrwerk, das mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel sowie mit oder ohne Auflaufbremse zu haben ist. Für den stationären Einsatz steht die Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen zur Wahl (stationäre Ausführungen nur mit Metallhaube).

Serienmäßige Anti-Frost-Regelung

Ohne den optionalen Druckluftnachkühler stimmt die patentierte Anti-Frost-Regelung für Baukompressoren die Betriebstemperatur auf die Außentemperatur ab. Dies schützt in Kombination mit dem optionalen Werkzeugöler angeschlossenes Druckluftwerkzeug vor dem Einfrieren und verlängert seine Lebensdauer.

Leichtgewicht

Stark heißt nicht zwangsläufig auch schwer. Der M43/M50 setzt mit seinem Gewicht von weniger als 750 kg Maßstäbe in Sachen Leistungsgewicht, ist sehr handlich und leicht zu bewegen. Dabei ist mit 80 Liter Diesel Kraftstoff für mehr als eine Tagesschicht mit an Bord. Das gilt auch für M50 mit optionalem Druckluftnachkühler.

Getrennte Luftfilter für Motor und Kompressor

Die Luftfilter sind auf den jeweiligen Luftbedarf abgestimmt und sorgen somit für sicheren Betrieb der Anlage. Ein weiteres nicht unwichtiges Detail ist die serienmäßige elektrische Kraftstoffförderpumpe, mit der sich die Dieselleitungen einfach und komfortabel entlüften lassen. So entfällt das aufwendige Pumpen per Hand.



Einfache Bedienung

Zuverlässiger, schonender Start auch bei Kälte ist dank manuellem Umschalten von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb und Startschalter mit Vorglüh-Funktion garantiert. Manometer und Anzeige der Verdichtungsendtemperatur geben Auskunft über den Betriebszustand.

Leicht – leise – leistungsstark!





In vielen Varianten verfügbar



PE-Haube

Die moderne doppelwandige Schallschutzhaube der Fahr- anlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig.



Metall-Haube

Die schallgedämmte Ganzstahlhaube bietet dauerhaften Korrosionsschutz und Werterhaltung dank hochwertiger Zinkvorbehandlung und Pulverbeschichtung. Stationäre Anlagen werden immer mit Metallhaube gefertigt.



Sonderfarben

Für die PE-Haube sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar:

blau - ähnlich RAL 5017 rot - ähnlich RAL 3020
orange - ähnlich RAL 2009 grün - ähnlich RAL 6024

Weitere Farbtöne für die Haube und Sonderlackierungen für Metall-Teile sind auf Anfrage möglich.



Servicefreundlich

Der große Haubenöffnungswinkel erleichtert den Zugang zur übersichtlichen Technik und bietet beste Wartungs-freundlichkeit

Ausstattungsöglichkeiten

Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablauföffnungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

Druckluftnachkühler

Der Druckluftnachkühler kühlt die Druckluft auf 7°C über Umgebungstemperatur. Sein geneigter Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats und verhindert das Auffrieren im Winter. Das Kondensat wird mit den heißen Motorabgasen umweltfreundlich verdampft.

Schlauchaufroller

Der werkseitig montierbare Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult

werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht Verfügbarkeit und Lebensdauer des Schlauchs und bewahrt ihn zugleich vor Beschädigung (knicken, dehnen, überfahren) und Verschmutzung.



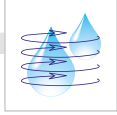
Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für M43 und M50 ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

Werkzeugöler

Je nach Anwendung lässt sich der M43 und M50 wahlweise mit einem Werkzeugöler zum Schmieren von Druckluftwerkzeugen.

Varianten der Druckluftaufbereitung

<p>Serie M 43/M 50</p>	<p>Patentierte Anti-Frost-Regelung</p>	<p>Anti-Frost-Regelung</p> 	<p>stimmt Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab, um Druckluftschlämmer vor dem Einfrieren zu schützen</p>
<p>optional M 50</p>	<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei 	<p>Druckluftnachkühler</p>  <p>Kondensatabscheider</p> 	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>

Technische Daten

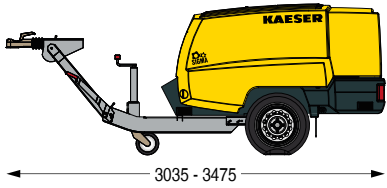
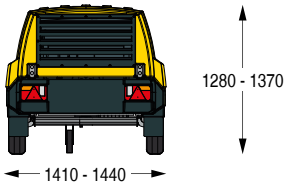
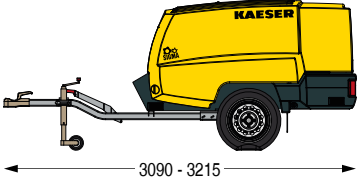
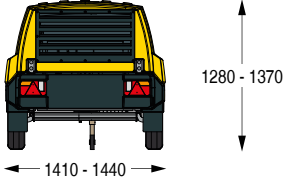
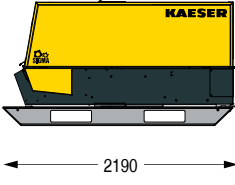
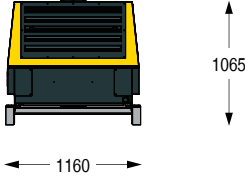
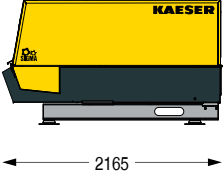
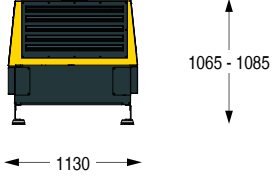
Modell	Kompressor				Dieselmotor 4-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Drehzahl bei Vollast	Kraftstoff-behälter-inhalt	Betriebs-gewicht ¹⁾	Schall-leistungs-pegel ²⁾	Schall-druck-pegel ³⁾	Druck-luft-austritt
	m ³ /min	cfm	bar	PSI									
M43	4,2	150	7	100	Kubota	V1505-T	30,1	2800	80	730	≤98	68	2 × G¾
M50	5,0	180	7	100	Kubota	V1505-T	32,5	3000	80	735	≤98	69	2 × G¾ 1 × G1

¹⁾ Gewichtsangaben für Basisanlage auf Fahrwerk mit höhenverstellbarer Zugdeichsel

²⁾ garantierter Schalleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

³⁾ Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r= 10m)

Abmessungen

Ausführung höhenverstellbar		
Ausführung starr		
Ausführung Schlitten		
Ausführung stationär		

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737