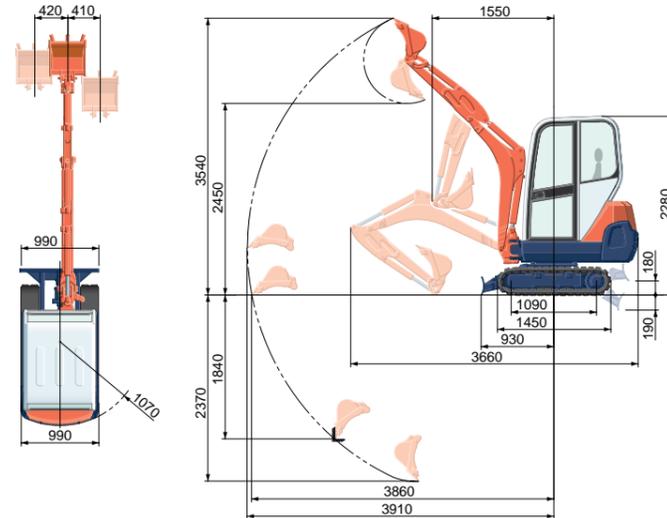


## TECHNISCHE DATEN

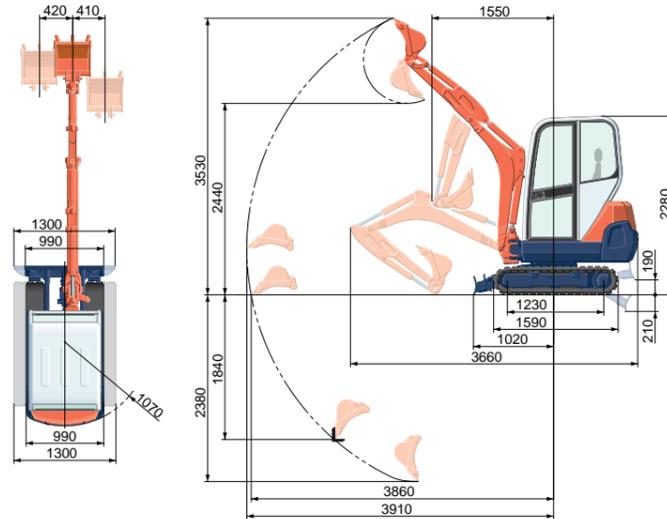
		*Gummiketten-Typ		
Modell		KX41-3S	KX41-3V	
Gewicht der Maschine	Kabine	kg	1550	1720
	Schutzdach	kg	1520	1630
Löffelinhalt Standard SAE/CECE		m <sup>3</sup>	0,04	
Löffelbreite	mit Seitenschneider	mm	474	
	ohne Seitenschneider	mm	450	
Motor		D902-BH		
Typ		Wassergekühlter Dieselmotor E-TVCS Verbrennungssystem		
Ausgangsleistung nach ISO9249	PS bei U/min.	16/2300		
	kW bei U/min.	11,8/2300		
Anzahl der Zylinder		3		
Bohrung x Hub		mm 72 x 736		
Hubraum		ccm 898		
Gesamtlänge		mm 3660		
Gesamthöhe	Kabine	mm 2280		
	Verdeck	mm 2280		
Drehgeschwindigkeit		U/min. 9,1		
Gummikettenbreite		mm 230		
Radstand		mm 1090 1230		
Planierschild (Breite x Höhe)		mm 990 x 230 990/1300 x 230		
Hydraulikpumpen	P1,P2	Axialkolbenverstellpumpe		
	Fördermenge	ℓ/min 17,3		
	Hydraulischer Druck	MPa(kgf/cm <sup>2</sup> ) 21,6 (220)		
	P3	Zahnradpumpe		
Fördermenge	ℓ/min 10,4			
Hydraulischer Druck	MPa(kgf/cm <sup>2</sup> ) 21,6 (220)			
Max. Grabkräfte	Reißkraft am Löffelstiel	daN(kgf) 780 (796)		
	Außberchkraft a.Löffelzahn	daN(kgf) 1560 (1592)		
Ausleger-Schwenkwinkel (Links/Rechts)		° 73/50		
Zusatzsteuerkreis	Fördermenge	ℓ/min 27,7		
	Hydraulischer Druck	MPa(kgf/cm <sup>2</sup> ) 21,6 (220)		
Hydrauliktankkapazität		ℓ 27,0		
Kraftstofftankkapazität		ℓ 21,0		
Max. Fahrgeschwindigkeit	1.Gang	km/h	2,4	2,2
	2.Gang	km/h	4,3	4,0
Bodendruck	Kabine	kPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	27,5 (0,28)	26,9 (0,27)
	Verdeck	kPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	25,7 (0,26)	25,5 (0,26)
Bodenfreiheit		mm 160		

## ABMESSUNGEN

### KX41-3S



### KX41-3V



Einheit: mm

## KUBOTA KOMPAKTBAGGER

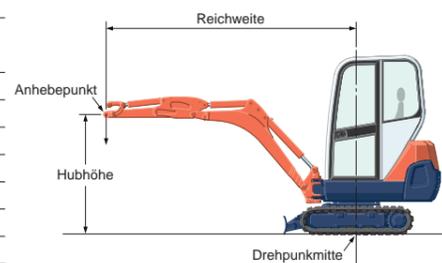
# KX41-3S

# KX41-3V



## HUBLASTABELLE

		daN (ton)					
Hubhöhe	Reichweite (2m)	Reichweite (2m)			Reichweite (3m)		
		Über Schild		Über die Seite	Über Schild		Über die Seite
		Schild abgesenkt	Schild angehoben	360°	Schild abgesenkt	Schild angehoben	360°
S	1,5m	260 (0,26)	260 (0,26)	260 (0,26)	270 (0,28)	190 (0,20)	150 (0,16)
	1,0m	410 (0,42)	360 (0,37)	280 (0,28)	280 (0,29)	190 (0,19)	150 (0,15)
	0,5m	520 (0,53)	340 (0,34)	260 (0,26)	290 (0,30)	180 (0,19)	140 (0,15)
	0m	530 (0,54)	320 (0,33)	240 (0,25)	280 (0,29)	180 (0,18)	140 (0,14)
V	1,5m	310 (0,32)	310 (0,32)	310 (0,32)	340 (0,35)	210 (0,22)	230 (0,24)
	1,0m	510 (0,52)	400 (0,41)	420 (0,43)	360 (0,37)	210 (0,21)	230 (0,23)
	0,5m	650 (0,67)	380 (0,39)	410 (0,42)	370 (0,38)	210 (0,21)	230 (0,23)
	0m	680 (0,69)	370 (0,38)	400 (0,40)	370 (0,37)	200 (0,21)	220 (0,23)



Bitte beachten:

\* Die Tragfähigkeit der Maschinen wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.

\* Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.

\* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota - Tiefloffel ermittelt, ohne Schnellwechseleinrichtung.

\* Technische Daten können jederzeit und ohne vorheriger Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.

**KUBOTA Baumaschinen GmbH**  
Steinhauser Straße 100  
D-66482 Zweibrücken Germany  
Telefon : (49) 0 63 32 - 487 - 312  
F a x : (49) 0 63 32 - 487 - 101

**Kubota**

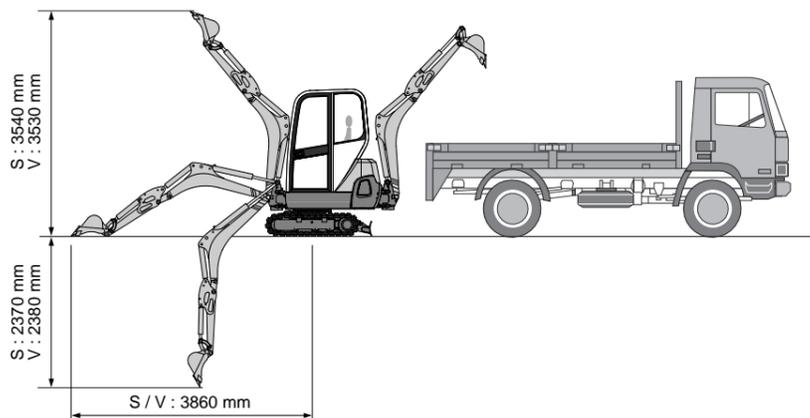
# Leistungsstark und zuverlässig, der KX41-3 besitzt die größte Hubkraft, die größte Grabtiefe und die größten Grabkräfte in seiner Gewichtsklasse.

Der KX41-3 ist die perfekte Wahl für den täglichen harten Einsatz auf der Baustelle oder im Mietpark. Um auch die heutigen Ansprüche an eine moderne Baumaschine zu erfüllen standen bei der Konstruktion der Maschine verschiedene Leistungsmerkmale besonders im Vordergrund. So wurde z. B. ein besonderes Augenmerk auf die Leistungsdaten gelegt, d. h. der KX41-3 besitzt die höchsten Grabkräfte, die größte Grabtiefe und Hubkraft in seiner Leistungsklasse. Ein weiteres Leistungsmerkmal ist die große Komfort-Sicherheitskabine, die dem Bediener entsprechend viel Platz und Komfort bietet. Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen. Der sparsame und leistungsstarke Kubota-Diesel-Motor ist nur eins von vielen weiteren Beispielen. Eben typisch Kubota. Ein Kompaktbagger der alle Anforderungen der Bediener an ein leistungsstarkes, einfach zu bedienendes und sicheres Arbeitsgerät erfüllt.



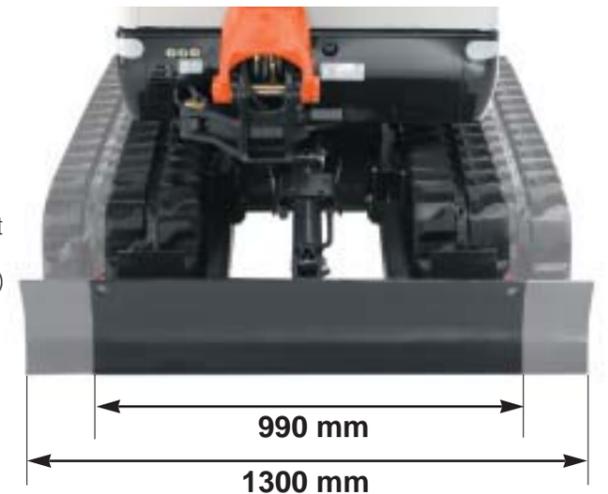
## Löffelstiel und Löffel

Mit dem langen Löffelstiel hat der KX41-3 die größte Grabtiefe in seiner Gewichtsklasse. In der Kombination mit den hohen Reißkräften am Löffelzahn und der größten Auslegerhubkraft setzt der Kubota KX41-3 neue Leistungsmaßstäbe.



## Hydraulisch verstellbarer Unterwagen\*

Zur Erhöhung der Maschinenstandstabilität kann die Gesamtpurweite des KX41-3 in wenigen Sekunden von 990 mm auf die maximale Breite von 1.300 mm vergrößert werden, wodurch die Stabilität beim Arbeiten über die Seite deutlich erhöht wird. Der KX41-3 besitzt die unübertroffene Fähigkeit sich allen Baustellensituationen, selbst unter den schwierigsten Arbeitsbedingungen anzupassen. Dies erhöht die Einsatzmöglichkeiten der Maschine erheblich. (\* Verstellbarer Unterwagen nur bei dem Modell KX41-3V erhältlich)



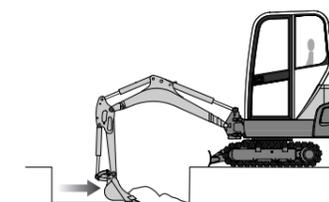
## Sicheres Arbeiten mit dem Auslegerzylinder

Um ein hohes Maß an Sicherheit zu gewährleisten wurde der Auslegerzylinder geschützt auf der oberen Rückseite des Auslegers montiert. Auch die Hydraulikzylinderschläuche sind ausschließlich von hinten im Innenteil des Auslegers verlegt. Durch den hervorragenden Schutz der gefährdeten Bauteile werden evtl. Reparaturkosten auf ein Minimum reduziert. Durch einen größeren Hydraulikzylinder und die Erhöhung des Hydraulikdrucks besitzt der KX41-3 größere Hubkräfte.



## Variable Axialkolbenpumpe

Je nach Last- und Arbeitssituation regeln und steuern die Axialkolbenpumpen den benötigten Hydraulikölstrom der Maschine. Der bessere Wirkungsgrad der Axialkolbenpumpen ermöglicht Höchstleistungen für Grab- und Planierarbeiten bei gleichzeitiger feinfühleriger Maschinensteuerung. Aufgrund der neuen leistungsstarken Hydraulikpumpen konnte die Motorleistung etwas reduziert werden. Der Kraftstoffverbrauch sowie die Vibrationen und Arbeitsgeräusche sind hierdurch erheblich niedriger.



## Ausgeglichene Leistung

Die leistungsstarken Hydraulikpumpen ermöglichen in Abstimmung mit den Servoventilen der hydraulischen Vortsteuerung die feinfühlerige und simultane Betätigung von Ausleger, Löffelstiel und Löffel bei max. Maschinenleistung. Das Kubota-Hydrauliksystem überzeugt durch eine optimale Balance von Kraft und Arbeitsgeschwindigkeit, hohe Leistung und gleichzeitig feinfühlerige, harmonische und schnelle Arbeitsspiele. Diese stehen dem Bediener für jeden Arbeitseinsatz zur Verfügung.

# Arbeiten mit einem Optimum an Leistung bei max. Komfort und Sicherheit.

## Komfort Kabine

Die moderne Sicherheitskabine bietet dem Fahrer viel Raum und Bequemlichkeit für ein ermüdungsfreies Arbeiten. Die Kabinen wurden unter dem Aspekt der größtmöglichen Fahrersicherheit und den höchsten Ansprüchen an den Fahrerkomfort konstruiert. Der Fahrer hat zudem immer eine exzellente Sicht auf das Grabgefäß. Serienmäßig ist die Maschine mit einem einstellbaren gefederten Komfortsitz, einem Sicherheitsgurt und einer Kabinenheizung mit Defroster sowie weiterem Bedienungskomfort ausgestattet. Der Geräuschpegel für den Fahrer während des Arbeitens liegt bei nur 76 dB. Dies ist ein erstklassiger Wert im Vergleich zu Konkurrenzfabrikaten.



## Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Die bequeme Sitzposition mit der entsprechenden Beinfreiheit, ein großer Fußraum, der kurze Hebelweg der hydraulischen Vorsteuerventile und die ergonomisch konstruierten Handgelenkstützen sorgen für ein ermüdungsfreies Arbeiten und eine präzise Maschinensteuerung. Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen !



## Großer Kabineneinstieg

Für ein schnelles und sicheres Ein- und Aussteigen in die Kabine wurde der Kabineneinstieg im Vergleich zu dem Vorgängermodell um ca. 185 mm vergrößert.

## ROPS/FOPS Kabine/Verdeck

Die beiden Ausstattungsvarianten (Kabine/Verdeck mit 4 - Pfosten) sind unter dem Aspekt der größtmöglichen Fahrersicherheit konstruiert worden. Beide Ausführungen gewährleisten aufgrund der ROPS – Sicherheitsstruktur (Roll Over Protection Struktur) und der FOPS (Falling Object Protection Struktur) den derzeitigen höchsten Sicherheitsstandard für den Fahrer.



## Geradeaus – Fahrfunktion

Das moderne Kubota – Hydrauliksystem ermöglicht die sichere Geradeausfahrt auch bei simultanen Arbeiten mit mehreren Hydraulikfunktionen.

## Geteilte Planierschild - Hydraulikzylinderschläuche

Die Hydraulikschläuche vom Planierschild sind jetzt zweiteilig ausgeführt und können so bei einer Beschädigung problemlos und schnell vor Ort ausgetauscht werden.



## Schnellgangschalter im Planierschild – Steuerhebel

Der Schalter für die Schnellgangbetätigung wurde aus dem Fußbereich verbannt und befindet sich jetzt im Hebel für die Planierschildbetätigung. Durch diese Modifikation konnte der Fußraum vergrößert werden. Der Betätigungsschalter ist selbstverständlich leicht zu erreichen und sitzt im direkten Sichtbereich des Fahrers.



## Verriegelungssystem für den Fahrtrieb

Beim Hochklappen der rechten Steuerkonsole sind auch die Betätigungshebel für den Fahrtrieb mechanisch verriegelt. Mit dieser zusätzlichen Sicherheitsmaßnahme wird eine unbeabsichtigte Maschinenbewegung vermieden.

# Die einfache und schnelle Wartung, sowie der max. Schutz der Hydraulikschläuche verringern die Reparatur- und Ausfallzeiten der Maschine erheblich.

## Wartungsfreundlich

Durch die weit zu öffnende Motorhaube und die gute Zugänglichkeit der Bauteile können alle Wartungsarbeiten schnell und leicht durchgeführt werden.



## Kubota – Dieselmotor

Der Dreizylinder-Kubota-Dieselmotor D902 gewährleistet mit seinen 898 ccm Hubraum eine hohe Leistung bei gleichzeitig sparsamen, umweltfreundlichen und geräuschreduzierten Betrieb.

## Geschützte Löffelzylinder-Hydraulikschläuche

Zur Vermeidung von Hydraulikschlauchschäden wurden die Hydraulikschläuche des Löffelzylinders innerhalb des Löffelstiels geschützt montiert. Diese Maßnahme verlängert die Lebensdauer und senkt die Reparaturkosten. Auch das Sichtfeld des Bedieners wurde hierdurch erweitert.



## Standard Ausrüstung

### Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeltes Luftfilterelement
- Elektrische Kraftstoffpumpe

### Unterwagen

- 230 mm breite Gummiketten
- 2-Fahrgeschwindigkeiten
- Verstellbarer Unterwagen (KX41-3 V)

### Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus Fahrfunktion
- Dritte Rücklaufleitung
- Axialkolbenpumpe

### Sicherheitssystem

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerkonsole
- Fahrtriebsverriegelungssystem in der linken Steuerkonsole
- Verriegelungssystem für Oberwagen drehen

### Arbeitsausrüstung

- 1.100 mm Löffelstiel
- Zusatzsteuerkreis bis Ende Löffelstiel
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine, 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

### Sicherheitskabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO 3471)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) Stufe 1
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Nothammer (Kabine)
- Frontscheibenöffnungssystem mit 2 Gasdruckdämpfern
- 12V Kabelsteckverbindung
- Montagemöglichkeit für Radio
- Rückspiegel
- Digitale Anzeigeneinheit (Kubota Intelligent Control System)

### Verdeck

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO 3471)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) Stufe 1
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Sicherheitsgurt
- 12V Kabelsteckverbindung
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Digitale Anzeigeneinheit (Kubota Intelligent Control System)

## Optionale Ausrüstung

### Sicherheitskabine

- 2 Lautsprecher und Radio-Antenne

### Hydraulik

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Schlauchkit für Greiferanbau

### Grabwerkzeuge

- Mechanische Schnellwechseleinrichtung
- Verschiedene Tieflöffel für Schnellwechseleinrichtung
- Duplexadapter
- Hydraulisch schwenkbare Grabenräumlöffel für Schnellwechseleinrichtung

### Abbruchwerkzeuge

- Hydraulikhämmer

### Sonstiges

- Sonderlackierung in RAL-Spezifikation

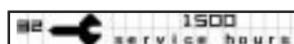


## Digitales Instrumentenboard Kubota Intelligent Control System

Die neue innovative Digitale-Instrumentenanzeige von Kubota überwacht und verarbeitet eine Vielzahl von verschiedenen Informationen, wie z. B. Warnanzeigen für die Motortemperatur, Öldruck, Kraftstoffstand. Über einen zusätzlichen Service-Modus wird die evt. Fehlersuche erleichtert. Zudem ist das Kubota Intelligent Control System auch zuständig für die Information des durchzuführenden Service, d. h. der Bediener wird bei der entsprechenden Betriebsstundenzahl über den anstehenden Service informiert. Auch die laufenden Motordaten, wie z. B. die Motordrehzahl, aktuelle Betriebsstunden etc., könne kontinuierlich jederzeit abgefragt werden.



Anzeige für die Sprachauswahl



Information über die durchzuführenden Wartungsarbeiten



Kraftstoffanzeige bei zu niedrigem Kraftstoff