

SERIENAUSSTATTUNG

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

CANOPY-VARIANTE

350 Großzügiges Canopy mit Heckscheibe zum Wetterschutz, abgenommen nach ROPS und FOPS. Instrumententafel, Übersichtliches Anzeigeelement mit Kontrollleuchten und ergonomisch angeordneten Kippschaltern.

Fahrersitz. Mechanisch gefederter Fahrersitz (ISO 7096) mit automatischem Sicherheitsgurt, Gewicht-, Rücken- und Längseinstellungsmöglichkeiten.

KABINE

750-1150 Schallsolierte, schwingungsgedämpfte, 4-punktgelagerte Kabine mit großflächiger und tief nach unten gezogener Wärmeschutzverglasung, abgenommen nach ROPS und FOPS. Hervorragende Rundumsicht in komfortabler Umgebung für mehr Sicherheit und Effizienz im Arbeitsbereich. Optimierte Sicht bei maximaler Ausschütthöhe. Extrem großzügiges Raumangebot mit vielfältigen Ablagemöglichkeiten.

Instrumententafel. Übersichtliches Anzeigeelement mit Kontrollleuchten und ergonomisch angeordneten Kippschaltern.

Fahrersitz. Mechanisch gefederter Komfortsitz mit automatischem Sicherheitsgurt, Gewichtsverstellung, Rückenverstellung, Längsverstellung, Stoffbezug und integrierter, verstellbarer Armlehne.

Heizung, Lüftung. Komfortabel zu bedienende dreistufige, leistungsstarke Heizung und Lüftung mit Umluftbetrieb.

Lenksäule starr

Sonnenblende

Scheibenwischer. Vorne und hinten. Durch den Doppelwischer vorne erreicht Kramer ein extrem großes Wischfeld, das die Frontscheibe zu 85 % zur freien Durchsicht nutzbar macht. Der große Wischwasserbehälter ermöglicht eine lange Nutzung ohne Nachfüllen.

Rückspiegel. Große Außenspiegel, beidseitig klappbar mit Rasterstellung.

OPTIONEN

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

KABINE MIT HEIZUNG UND LÜFTUNG

350 STVZO-Beleuchtung
Heckscheibenheizung

750-1150 FOPS II-Schutzgitter
Schutzgitter Frontscheibe
Fahrersitz in Kunstleder
Radioanlage
1 Arbeitsscheinwerfer hinten zusätzlich

Komfortfahrersitz

Luftfederter Fahrersitz

Rundumkennleuchte

2 Arbeitsscheinwerfer vorne

Dokumentenbox

LEISTUNGSOPTIONEN

350 Motor mit erhöhter Leistung
Hydraulischer Zusatzsteuerkreis vorn + hinten
Powerflow Leistungshydraulik (nur mit großem Motor)

Schwimmstellung

Langsamfahreinrichtung und Handgas

Druckloser Rücklauf mit Leckölleitung

Rußfilter

Laststabilisator

Anhängerkupplungssysteme

Elektrische Steckdose für Front- und Heckanbaugeräte

750-1150 ANBAUTEILE ARBEITSPLATTFORM

VORWÄRMUNG

Kraftstoff

Motor- und Hydrauliköl

ANBAUGERÄTE

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

350-1150 Stapelvorrichtung, Standardschaufel, Greiferschaufel, Leichtgutschaufel, Superleichtgutschaufel, Hochkippschaufel, Sperrgutschaufel, Seitenschwenkschaufel, Schneeräumschild, Kehrmaschine

750-1150 Materialschieber, Arbeitsplattform, Frontaufreißer, Banketräumschaufel.

Weitere Anbaugeräte auf Anfrage.

Das Original gibt es nicht überall:

AUTORISIERTE KRAMER-PARTNER SIND IMMER DIE RICHTIGE ADRESSE.

09/2012 art.nr. 1.000190592

Naturtalente

Kramer Allrad Radlader

350 • 750 • 850 • 950 • 1150



Kramer-Werke GmbH

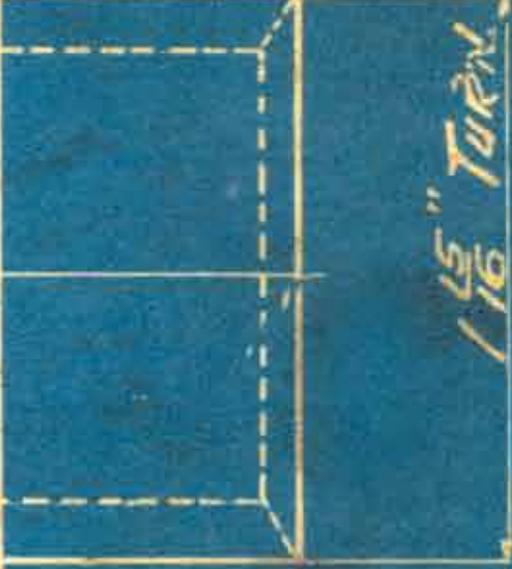
Wacker Neuson Straße 1
D-88630 Pfullendorf
Tel. 00 800 90 20 90 20
Fax +49(0)7552 92 88-234
info@kramer.de
www.kramer.de



kramerALLRAD®



kramerALLRAD®



Fokus auf das Wichtigste:

Die Stärken von Kramer.
Besonders wirtschaftlich.
Fast grenzenlos vielseitig.

VOM REISSBRETT WEG AUF MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT PROGRAMMIERT.

Von Auslegung und Ausstattung über die robuste Konstruktion bis zu den langlebigen Komponenten und professioneller Hydraulik: die 50er Radlader von Kramer.

Sie sind sparsam und bringen die wichtigsten Radlader-Qualitäten auf den Punkt. Mit ihrer legendären Allradlenkung und ihrem ungeteilten Rahmen sind sie allen anderen Radladersystemen deutlich überlegen. Sie sind bis zu 1000 kg leichter und deshalb besonders agil. Sie sind einfach „echte Kramer“ und werden in einem der modernsten Werke Europas von geschultem Fachpersonal produziert: Qualität Made in Germany.

Ausgewogenheit: Qualität, die sich trägt.



1 Systemträger

Die Radlader von Kramer sind nicht nur technisch führend, sondern auch ökonomisch attraktiv: Als standsichere und geländegängige Systemträger passen sie optimal in unsere Zeit, weil sie kompakt, stark, intelligent und enorm anpassungsfähig sind. Maschinen mit nahezu unbegrenzten Möglichkeiten.

2 Anbauräume

Individuelle Optionen für die maximale Nutzung des Kramer Konzeptes: Je nach Baureihe sind unterschiedliche Konfigurationen und Leistungsparameter wählbar, die immer ein bestmögliches Kosten-/Nutzen-Verhältnis bieten. So ist jede Entscheidung für Kramer eine richtige.

3 Lenkarten

Die Allradlenkung der Kramer Lader ist legendär und ein wichtiger Bestandteil der Markenidentität. In Verbindung mit bestimmten Baureihen und Maschinentypen kann sie als Vorderachslenkung und auch als Hundegang die richtige Richtung bestimmen und die Arbeitsspiele optimieren.

4 Komfortzonen

Die Qualität des Arbeitsplatzes ist eine wesentliche Voraussetzung für erzielbare Produktivität. Deshalb werden alle Maschinen von Kramer von innen nach außen gebaut. Moderne Steuerungstechnik, ergonomisches Design und Komfort in der Kabine sind „Standard-Qualitäten“ weit über der Norm.

5 Modellreihen

Kramer ist Spezialist für Vielseitigkeit und verwirklicht dieses Konzept auch beim Aufbau und bei der Pflege der eigenen Modellpalette: Minilader, Radlader, TeLERadlader, Kompakteleskop und Teleskop sind Spezialisten auf ihrem Gebiet, aber vielseitig in ihren Einsatzprofilen.

STÄRKE VON ALLEN SEITEN. VON DER LEISTUNG ZUR WIRTSCHAFTLICHKEIT. VON DER ERGONOMIE ZUM KOMFORT. VON DER FUNKTION ZUM DESIGN. DAS UMDENKEN IN DIE RICHTIGE RICHTUNG ERÖFFNET VIELE PERSPEKTIVEN. ES BRAUCHT ABER IMMER EINEN FESTEN RAHMEN.



**Maßstab:
Komfort und Sicherheit.**
Deutsche Qualität, bei
der man sieht und spürt,
wie gut man fährt.

350
750
850
950

- 1 Vorbildliche Zugänglichkeit.
Die sich weit öffnende Motorhaube ist der zentrale Zugang zu allen Komponenten für Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten.
- 2 Geräumige Kabine mit Heizung, Lüftung und Ausstellfenster.
Beim 350er als Option verfügbar.



Geräumigkeit, optimierte Ergonomie und saubere Verarbeitung sind kein Luxus, sondern sympathische Pluspunkte für mehr Sicherheit und Produktivität. Kramer-Qualität geht immer von innen nach außen.

Der Fahrerstand ist gegen Spritzwasser geschützt und mit einem ROPS & FOPS Schutzgitter und Canopy ausgestattet. Und weil der Schalter für das Wählen der Fahrtrichtung praxisgerecht auf dem Vorsteuerhebel platziert ist, kann immer eine Hand auf dem Lenkrad bleiben. Eine sichere Sache ... nicht nur für Gelegenheitsfahrer. Die intuitiv angeordneten Schalter sind leicht erreichbar, und im Cockpit fühlt man sich sofort „zu Hause“.

Willkommen im Original.

Für den 350er ist eine geräumige Kabine mit Heizung und Lüftung verfügbar (Option). Die seitlichen Ausstellfenster sorgen für gute Luftzirkulation, und die Tür ist leicht auszuhängen.

Kramer Highlights:

- Fahrerstand ist auf Ergonomie und Funktionalität konzipiert.
- Intuitiv angeordnete Bedienelemente für sicheren Umgang mit der Maschine für Profis und Gelegenheitsfahrer.
- Geräumige Kabine mit Heizung und Lüftung (Option).
- Vorbildliche Zugänglichkeit zu allen Komponenten für Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten.



**Maßstab: Hydraulik
mit 16 kW Extra-Power.**
Der Radlader wird
zum Geräteträger.

Maßstab:
Leicht und kompakt.

Kramer Highlights:

- 16 kW hydraulische Leistung am Power Flow 350 für hydraulische Anbaugeräte mit erhöhtem Leistungsbedarf.
- Hydraulisches Schnellwechselsystem serienmäßig.
- Doppelt wirkender Steuerkreis für müheloses Zustellen der Anbaugeräte.



Kramer Highlights:

- Anbaugeräte-Transport auf mitgeführtem Anhänger.
- Durchfahrtshöhe unter 2 m.
- Niedriges Transportgewicht und kompakte Abmessungen.

Das Power Flow ist ein kraftvoller Antrieb für hydraulische Anbaugeräte mit erhöhtem Leistungsbedarf.

Jetzt können Schneefräse, Mulcher, Sichelmäherwerke und Bodenbearbeitungsgeräte am Radlader eingesetzt werden und ihre Leistung voll entfalten – und über den doppelt wirkenden Steuerkreis ist auch das genaue Positionieren mühelos möglich.



Universaleinsatz
erhöht die
Wirtschaftlichkeit.



Anbaugeräte 350

- 1 Ballenstecher
- 2 Mäher (Sichelmäher oder Schlegelmulcher)
- 3 Schneeschild und Salzstreuer
- 4 Greiferschaufel
- 5 Kehrmaschine

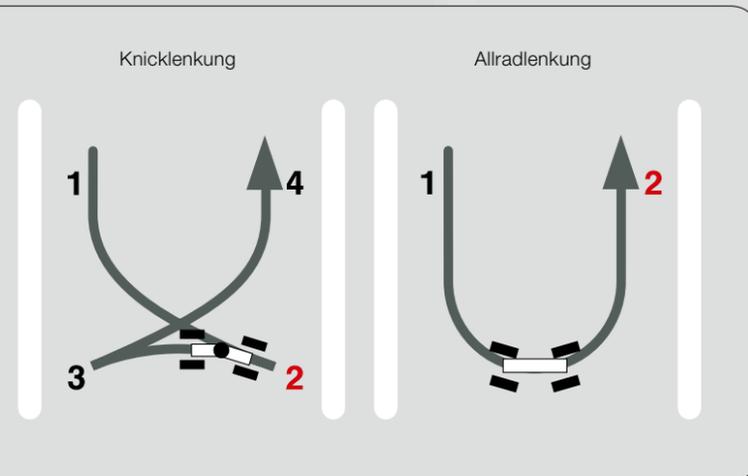


Anbaugeräte 750-1150

- 6 Sperrgutschaufel
- 7 Stapleinrichtung
- 8 Hochdruck-Flächenwaschanlage inkl. Handlanze
- 9 Steinschaufel
- 10 Klappbare Stapleinrichtung (hier in Verbindung mit dem Schnellgang bis 30 km/h)
- 11 Seitenschwenkschaufel
- 12 Holzgreifer



Das 1x1 der Wirtschaftlichkeit:
 Direktere Wege sind kürzer.
 Weniger Gewicht spart Sprit.
 Mehr Effizienz wird zum Vorsprung.



Kramer Highlights:

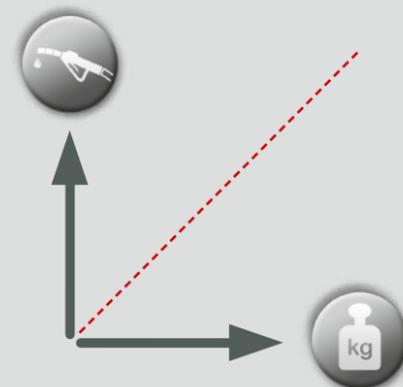
- 20 % weniger Einsatzgewicht.
- Höchste Kraftstoff-Effizienz durch optimal abgestimmte Systemkomponenten und geringeres Einsatzgewicht.
- Zeitersparnis bei Service und Wartung.
- Langer Lebenszyklus und hoher Wiederverkaufswert.

Umwege sind out: Direkter macht schneller profitabel.
 Engere Wenderadien fahren zu können, spart Zeit und Sprit. Und mit einem Kramer Radlader kann man auch in unebenem und engem Terrain rascher fahren und leichter manövrieren.

Reden wir vom Geld: Es geht nicht um Verzicht, sondern um das Gewicht.
 Weil die Radlader der 50er Serie um bis zu 1000 kg leichter sind als vergleichbare andere Maschinen der gleichen Leistungsklasse, wiegt dieser Vorteil in der Praxis und bei der Effizienz-Rechnung umso schwerer:

- Optimiertes Leistungsgewicht.
- Geringes Transportgewicht.
- Konstant hohe Nutzlast.

Das Leistungsgewicht der 50er Modelle macht ihren Einsatz besonders wirtschaftlich. Ihre Gewicht-Treibstoff-Effizienz ist nicht nur ökologisch vorbildlich, sondern spart auch eine Menge Kosten.



Agil in der Bewegung, dynamisch in der Leistungs-entwicklung und schlank in der Bauart: die 50er Serie ist für die Zukunft hervorragend aufgestellt.

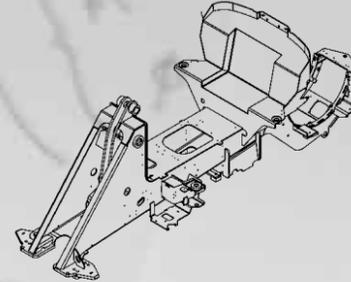


Fahrphysik:

Der Schwerpunkt heißt Logik.
Sicherheit bleibt die Konstante.
Auf Naturgesetze ist Verlass.



Ungeteilter Rahmen:
Das tausendfach bewährte
Rückgrat aller Radlader
von Kramer.



- Konstant hohe Nutzlast über den gesamten Lenkwinkelbereich.
- Keine Kippgefahr in engen Kurven auch bei voller Nutzlast.
- Sicherheits- und Tempogarantie auch auf schwierigem Terrain.
- Auch bei unebenem Gelände und engen Kurvenradien enorme Standsicherheit.
- Präzise und rasche Arbeitszyklen.

Die legendäre Kramer Allradlenkung.

Unser Schwerpunkt bleibt konstant: Ungeteilter Rahmen, Allradlenkung und Wendigkeit bis zum Anschlag.

Nur Allradlenkung garantiert eine gleich bleibende Nutzlast. Denn der Schwerpunkt der Maschine bewegt sich bei jeder Beladung immer nur entlang ihrer Längsachse und wandert nie nach außen. Ein Kippen wird verhindert, und selbst abrupte Lenkbewegungen können die Maschine nicht aus der Bahn werfen.

Mit jedem Radlader der 50er Serie können Sie jederzeit problemlos und sicher heben und transportieren, was der Lader aufgenommen hat. Wir nennen das „Lastwahrheit nach dem Stapler-Prinzip“.

1 Präzise Arbeit und sicheres Platzieren ohne Nachjustieren:
Die parallel geführte Ladeanlage bringt jede Last sicher und zeitsparend auf den Punkt.

2 Lastwahrheit, mit der man immer rechnen kann:
Was ein Kramer Radlader aufnimmt, das kann er auch sicher heben und transportieren. Der Schwerpunkt der Maschine bleibt konstruktionsbedingt immer „auf Linie“.

3 Standsicherheit ist die wichtigste Sicherheitsreserve:
Der starre Rahmen gibt jeder Arbeit im Gelände eine stabile Basis... und dem Fahrer zu Recht ein gutes Gefühl. Und das unabhängig von der Fahrzeugbreite und den kompakten Abmessungen.

Sicherheit ist unteilbar: Unser starrer Rahmen auch.

Sicherheit braucht Reserven. Und weil man z.B. nie weiß, ob der Untergrund nachgibt, ist die Standsicherheit eines Radladers so extrem wichtig.

Wendigkeit, die sich sehen lassen kann:

Die Kramer Überholspur zieht ihre Kreise.

Wer fährt schon gerne „Ehrenrunden“? Die Allradlenkung hat den Radladern von Kramer ganz wesentlich zu ihrem Ruf verholfen, besser, schneller und produktiver zu sein.

Die parallel geführte Ladeanlage: Hubkraft und Füllgut immer unter Kontrolle.

Immer im Blick, was die Last gerade macht... und rasch, gezielt und feinfühlig eingreifen können: durch den hohen Rück- und Auskippwinkel geht auch bei hohem Füllgrad der Schaufel kein Material verloren.



Praxis-Formel: Leichtigkeit gewinnt. Einfachheit überzeugt. Reinsetzen, losfahren, volle Leistung.

350
750
850
950

Gerade bei häufigem Aus- und Einsteigen garantiert der breite Einstieg Sicherheit und minimiert das Verletzungsrisiko.

Ein großzügiges, einladendes und selbsterklärendes Cockpit: Sich wohlfühlen, alles sofort „begreifen“ und in der Folge sicher bedienen. Linke Hand ans Lenkrad, rechte Hand an den Joystick und schon hat der Fahrer alles im Griff. Für maximale Sicherheit wurde ein kombiniertes Inch-Brems-Pedal eingebaut.

Schlanke Silhouette, 360° Rundumsicht und volle Beweglichkeit: Kramer Radlader sind wohl auch wegen ihres einfachen Universal Designs die Publikumsbeliebte der Mietparks. Und weil es keine Teile im Gefahrenbereich gibt und Kunststoffteile, wie Lichter und Blinker ins Maschinendesign integriert sind, bleibt auch ein unsanftes „Anecken“ ohne Folgen.



Eine ideale Mensch-Maschine-Verbindung: Das Universal Design von Kramer Allrad.

Wer mit einer Maschine rascher vertraut ist, kann sie schneller zu seinem persönlichen Werkzeug machen: Die kompakte und übersichtliche Bauweise setzt den Fahrer jederzeit ins Bild. Die Kabine ist besonders groß und bequem und bietet eine 360° Rundumsicht. Die Robustheit und der Kollisionsschutz verzeihen kleine Fehler.

Und die intuitive Bedienbarkeit sorgt dafür, dass die Verbindung von Mensch und Maschine auf Anhieb klappt. Ein besonderes Plus an Effizienz für alle Gelegenheitsfahrer, die gleich loslegen wollen.



Durchblick:
Zusammenhänge verstehen.
Erfolgsfaktoren erkennen.
Ergebnisse optimal steuern.

Überblick
Die Panorama-Kabine mit
360° Rundumblick und
permanenter Sicht auf das
jeweilige Anbaugerät.



Kramer Highlights:

- Vorbildliche Zugänglichkeit zu allen Komponenten für Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten.
- Technische Intelligenz in jedem Detail.
- Sieger bei den costs of ownership.

Die Praxis ist der beste Wert-Maßstab: Das Handwerk macht den Meister.

Bei den Kramer Radladern stehen immer die (Zeit-)Ökonomie und die bestmögliche Energiebilanz von Mensch und Maschine im Vordergrund: beim Bedienen, beim Fahren und bei der Wartung. Vom Display über den Joystick bis zur täglichen Kontrolle unter der Motorhaube. Es ist einfach alles bedacht. Und das ist nicht nur professionell, sondern macht auch Freude. Jeden Tag wieder.



Intelligenz
Der Joystick ist ergonomisch designed und macht die Arbeit deutlich leichter.



Geniestreich
Der Zugang zum hydraulischen Steuergerät ist besonders elegant gelöst.



Zeitgewinn
Tägliche Kontrolle über Batterie, Motor und Hydraulik auf einen Blick. Und auch der Kühler ist optimal zugänglich und leicht zu reinigen.



Sieergleichung: Wenn der Nutzen keine Unbekannte bleibt, stimmt immer auch die Rechnung.

Vom bewährten Klassiker zum Systemträger für die Zukunft: Intelligentes Motor- und Hydraulikmanagement und die hohe Kompatibilität mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten machen den Kramer Radlader zur idealen Leistungsplattform für kommende Aufgaben.



Kramer Highlights:

- Vielseitiges Leistungsprofil.
- Leichte Bedienung.
- Sicherer Einsatz.
- Hydraulische Schnellwechsellinrichtung serienmäßig.
- Eine flexible und bewährte Leistungsplattform mit einer unvergleichlichen Vielfalt an Optionen und Anbaugeräten.



Seit 40 Jahren können bei Kramer Radladern Anbaugeräte sekundenschnell gewechselt werden. Einfach getauscht. Und sicher verriegelt.

- Verriegelung oberhalb des Schaufeldrehpunktes.
- Sicherheitsventil zur Vermeidung ungewollter Entriegelung.
- Handling und permanenter Sichtkontakt von der Fahrerkabine aus.

Vielseitigkeit steigert den Nutzen. Mit dem Nutzen erhöht sich der Wert. Und Wert lässt sich beweisen.

Investitionen sind nur dann sinnvoll, wenn sie den Ertrag der Arbeit steigern und dazu beitragen, gegebene Ressourcen besser zu nutzen.

Die Kramer Radlader der 50er Serie sind nicht nur vielseitige und höchst zuverlässige Maschinen, sondern auch intelligente und zukunftsstüchtige Systemträger für die Bauwirtschaft, für Kommunen, für den Garten- und Landschaftsbau, für die Recycling-Branche und für Mietparks. Sie verbessern Arbeits- und Logistikprozesse und wachsen mit ihren Spezialaufgaben. Sie verbinden internationale Industrie-Standards mit leicht anpassbaren Leistungsprofilen in kostengünstigster Form.

Sie leben mit. Sie machen sich stark. Sie übertreffen die Erwartungen, die man in sie setzt. Sie werden unentbehrlich.



- 1 Einfach an das Anbaugerät **heranfahren**,
- 2 vom Sitz aus hydraulisch **aufnehmen**
- 3 und per Druck am Hebel und mit Sichtkontakt **ver- oder entriegeln**.



5 Modellreihen: Formation in Perfektion. Ideal aufgestellt in Nutzlast, Leistung und Schaufelinhalt.

ALLE KRAMER LADER KOMMEN AUS EINEM MARKTFÜHRENDEN BAUMASCHINENUNTERNEHMEN IM HERZEN EUROPAS. MIT QUALITÄT, STABILITÄT UND EINER KONTINUITÄT, AUF DIE MAN SICH VERLASSEN KANN: TYPISCH „MADE IN GERMANY“. JEDES MODELL IST ZUKUNFTSSICHER GEBAUT UND IMMER BESTANDTEIL EINES UMFASSENDEN SYSTEMS.

**EINES PASST ZUM ANDEREN. UND ALLES PASST IN DIE ZUKUNFT:
MIT NACHHALTIGER WIRTSCHAFTLICHKEIT.**

MÜNCHEN
Pfullendorf



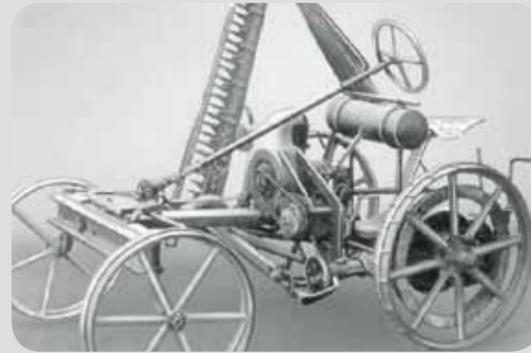
| | Max. Motorleistung | Schaufelinhalt | Stapelnutzlast S=1,25 | Eigengewicht | Wenderadius (Reifen) | Max. Geschwindigkeit | Max. Überladerhöhe |
|--------------------------|--------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| MINILADER | | | | | | | |
| 350 Canopy | 27 kW / 37 PS | 0,35 – 0,55 m ³ | 750 kg | 1.670 kg | 1.950 mm | 0 – 20 km/h | 2.680 mm |
| 350 CAB | 27 kW / 37 PS | 0,35 – 0,55 m ³ | 750 kg | 1.720 kg | 1.950 mm | 0 – 20 km/h | 2.680 mm |
| 550 Canopy | 35 kW / 48 PS | 0,55 – 1,1 m ³ | 1.600 kg | 3.450 kg | 2.700 mm | 0 – 30 km/h | 2.890 mm |
| 550 CAB | 35 kW / 48 PS | 0,55 – 1,1 m ³ | 1.600 kg | 3.600 kg | 2.700 mm | 0 – 30 km/h | 2.890 mm |
| 650 | 35 kW / 48 PS | 0,65 – 1,1 m ³ | 1.750 kg | 3.800 kg | 2.700 mm | 0 – 30 km/h | 2.900 mm |
| RADLADER | | | | | | | |
| 750 | 45 kW / 61 PS | 0,75 – 1,15 m ³ | 1.900 kg | 4.200 kg | 2.550 mm | 0 – 30 km/h | 2.915 mm |
| 850 | 45 kW / 61 PS | 0,85 – 1,3 m ³ | 2.000 kg | 4.500 kg | 2.550 mm | 0 – 30 km/h | 3.100 mm |
| 950 | 55 kW / 75 PS | 0,95 – 1,6 m ³ | 2.100 kg | 4.700 kg | 2.780 mm | 0 – 30 km/h | 3.120 mm |
| 1150 | 55 kW / 75 PS | 1,15 – 1,8 m ³ | 2.900 kg | 5.900 kg | 2.850 mm | 0 – 30 km/h | 3.235 mm |
| 380 | 45 kW / 61 PS | 0,75 – 1,15 m ³ | 2.000 kg | 4.300 kg | 2.900 mm | 0 – 35 km/h | 2.915 mm |
| 480 | 55 kW / 75 PS | 0,85 – 1,3 m ³ | 2.150 kg | 4.900 kg | 2.900 mm | 0 – 40 km/h | 3.100 mm |
| 580 | 55 kW / 75 PS | 0,95 – 1,5 m ³ | 2.300 kg | 4.920 kg | 2.900 mm | 0 – 40 km/h | 3.050 mm |
| 680 | 55 kW / 75 PS | 1,05 – 1,6 m ³ | 2.500 kg | 5.650 kg | 2.950 mm | 0 – 40 km/h | 3.050 mm |
| 780 | 55 kW / 75 PS | 1,15 – 1,8 m ³ | 2.900 kg | 6.100 kg | 2.950 mm | 0 – 35 km/h | 3.200 mm |
| 880 | 88 kW / 120 PS | 1,5 – 2,5 m ³ | 3.500 kg | 8.400 kg | 3.450 mm | 0 – 35 km/h | 3.530 mm |
| TELERADLADER | | | | | | | |
| 750T | 45 kW / 61 PS | 0,75 – 1,15 m ³ | 1.730 kg | 5.100 kg | 2.550 mm | 0 – 30 km/h | 4.510 mm |
| 680T | 55 kW / 75 PS | 0,95 – 1,5 m ³ | 2.300 kg | 5.950 kg | 3.110 mm | 0 – 35 km/h | 4.450 mm |
| KOMPAKTTELESKOPEN | | | | | | | |
| 1245 | 23 kW / 31 PS | 0,4 – 1,03 m ³ | 1.200 kg | 2.530 kg | 2.607 mm | 0 – 20 km/h | 4.130 mm |
| 2506 | 50 kW / 68 PS | 0,85 – 1,8 m ³ | 2.500 kg | 4.730 kg | 3.670 mm | 0 – 30 km/h | 5.600 mm |
| TELESKOPEN | | | | | | | |
| 3307 | 88 kW / 120 PS | 1,2 – 2,5 m ³ | 3.300 kg | 7.200 kg | 3.600 mm | 0 – 40 km/h | 7.050 mm |
| 4507 | 88 kW / 120 PS | 1,2 – 3,0 m ³ | 4.400 kg | 8.100 kg | 3.600 mm | 0 – 40 km/h | 7.050 mm |
| 4009 | 88 kW / 120 PS | 1,2 – 3,0 m ³ | 4.000 kg | 8.600 kg | 3.650 mm | 0 – 40 km/h | 8.825 mm |

Innovation aus Tradition: Starkes Programm. Modernste Fertigung. Kompetente Partner.

High Balanced
Handling®

Wahre Kompetenz wird erst erkennbar, wenn Wissen, Können und kundenorientierte Haltung über viele Jahre zu einem unverwechselbaren Stil geworden sind. Die Erfolgsgeschichte von Kramer ist der beste Beweis:

- **Mehr als 50 Jahre Erfahrung** in der Entwicklung, Konstruktion und Produktion intelligenter, langlebiger und vielseitiger Baumaschinen. Organisch gewachsene Strukturen.
- **Innovation als lebendiger Vorsprung.** Kramer denkt mit und macht vor, wie es immer noch besser gehen kann. So wird man zur Marke und zum anerkannten Themen- und Marktführer.
- **Konsequente Kundenorientierung,** persönliche Kontakte, mittelständische Flexibilität und kurze Entscheidungswege. Und die Sicherheit einer garantierten, raschen und unbürokratischen Ersatzteilversorgung.
- **Ein breites Produkt- und Leistungsspektrum aus einer Hand:** „Made in Germany“ aus der Bodensee-region. Entwicklung, Produktion, Einkauf und Vertrieb an einem Standort.
- **Modernste Fertigung mit eigener Lackieranlage** und erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, denen die Qualität „ihrer Maschinen“ auch persönlich viel bedeutet.
- **Starke und langjährige Handelspartner und geschulte Ansprechpartner,** die Kramer aus Überzeugung vertreten und denen vor allem eines wichtig ist: begeisterte und treue Kunden.



1925 Gründung des Unternehmens als Hersteller von Motormähern.
1963 Kramer präsentiert als erster Hersteller eine hydraulische Schnellwechseinrichtung.

1965 Der innovative Laststabilisator für die Ladeanlage wird von Kramer Ingenieuren entwickelt.
1987 Der erste allradgelenkte Radlader wird in den Markt eingeführt. Dieses Lenksystem findet sich bis heute in allen Kramer Fahrzeugen.

1992 Um Kundenanforderungen gerecht zu werden, entwickelt Kramer einen Radlader mit teleskopierbarer Schwinge. Das Plus an Stapelhöhe und Reichweite setzt sich durch.
2000 Die Unternehmen Neuson und Kramer schließen sich zusammen. Mit der Neuson Kramer Baumaschinen AG entsteht ein Unternehmen, das sich auf die Entwicklung und Herstellung von Kompaktmaschinen spezialisiert.

2003 Kramer präsentiert die erste Radladerserie mit stufenlosem Schnellganggetriebe „ecospeed“ und straßenzugelassener Anhängerkupplung.
2005 Ein neues Fahrzeugsegment, die Teleskopen, werden entwickelt und vorgestellt. Durch eine Kooperation mit dem Landmaschinenhersteller Claas werden die Teleskopen erfolgreich im Segment Landwirtschaft vertrieben.

2007 Ein neues Unternehmen entsteht: Die Neuson Kramer Baumaschinen AG und die Wacker Construction Equipment AG fusionieren. Das neue Unternehmen, die Wacker Neuson SE ist Komplettanbieter von Light und Compact Equipment.

2008 Aufgrund steigender Nachfrage und Ausweitung der Produktpalette baut Kramer ein komplett neues Werk in Pfullendorf. Es zählt zu einer der modernsten Fertigungstätten Europas.

SCALE 1/8" = 1 FT.

DRAWN BY:

TRACED BY:

CHECKED BY:

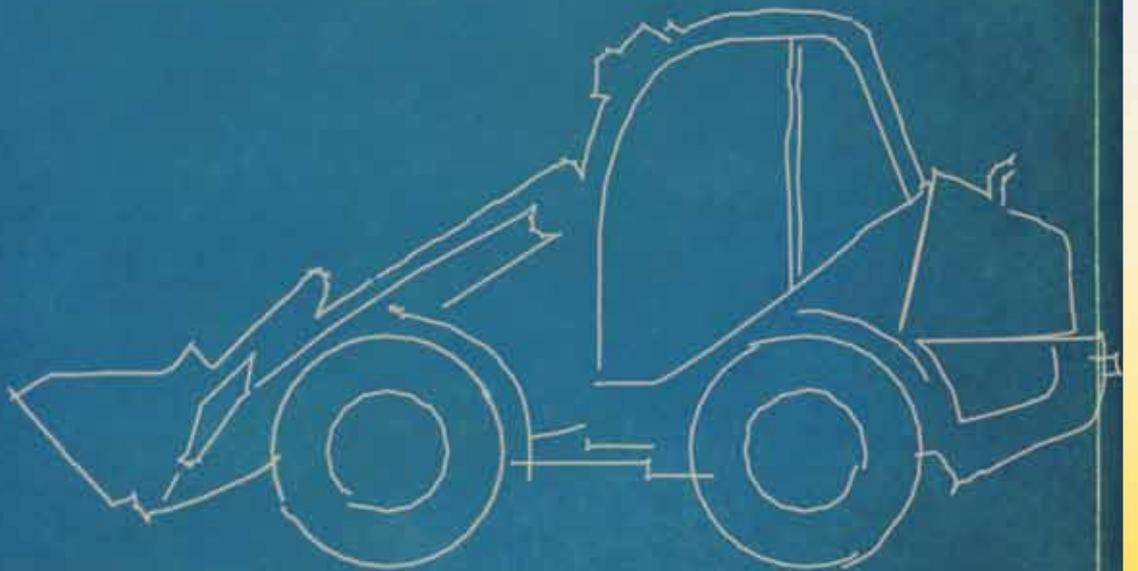
SKETCH SHEET

DATE

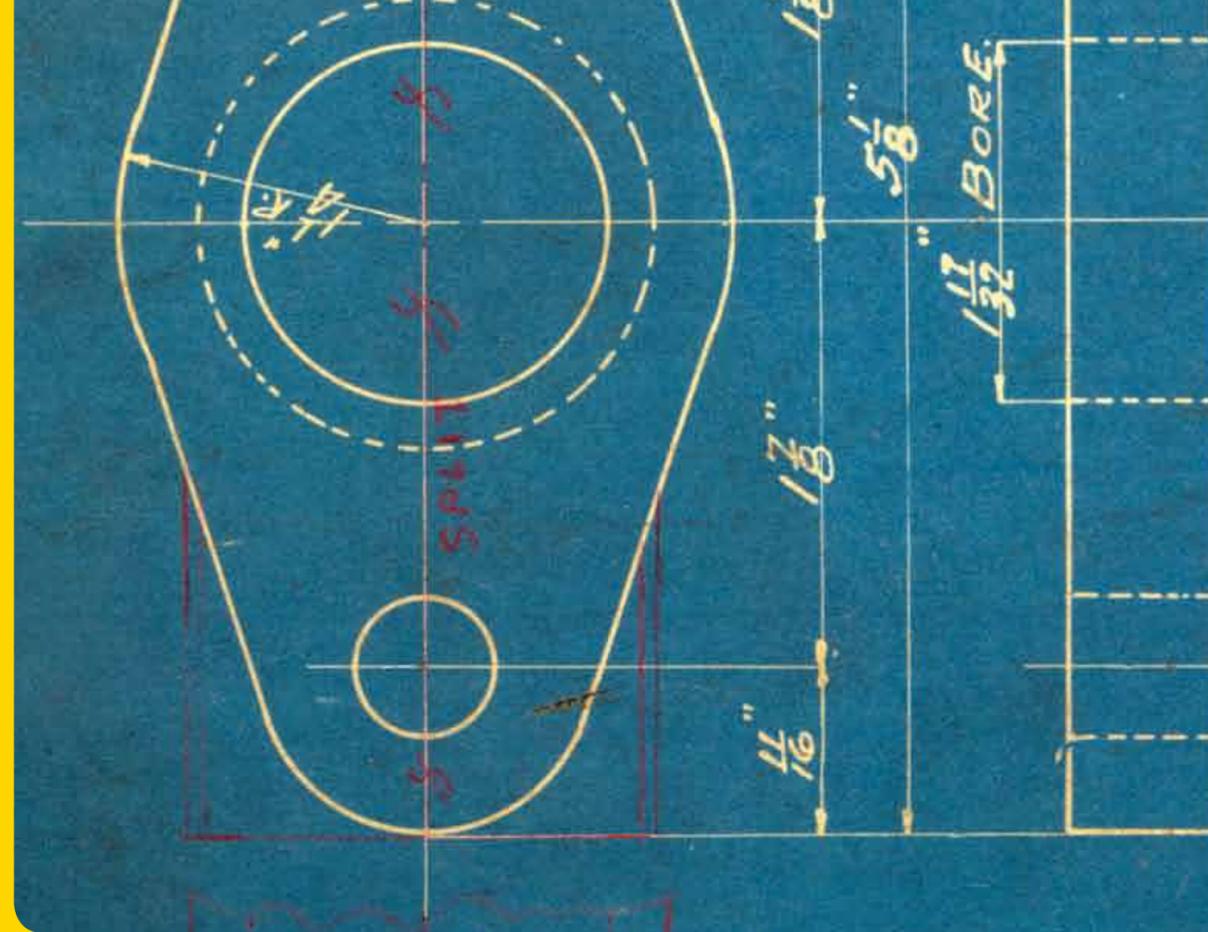
50er Serie:

Die Fakten sprechen für sich.

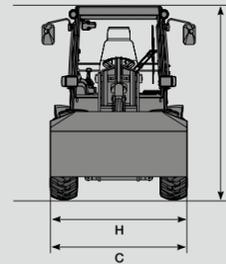
Die Sympathie gewinnt.



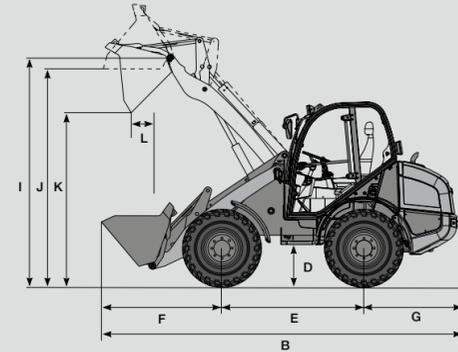
| | | | |
|----------|---|---|---|
| REVISION | 1 | 2 | 3 |
| BY | | | |
| DATE | | | |



Gute Anlagen. Erfolgreiches Erbe. Ständige Verbesserung.
Die Zukunft rechnet immer mit den Besten.



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung
(Frontansicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung
(Seitenansicht)

| ABMESSUNGEN | 350 | 750 | 850 | 950 | 1150 |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A Höhe | 1990 mm | 2480 mm | 2510 mm | 2650 mm | 2700 mm |
| B Länge | 4080 mm | 4840 mm | 5040 mm | 5360 mm | 5800 mm |
| C Breite | 1200 mm | 1720 mm | 1720 mm | 1890 mm | 1890 mm |
| D Bodenfreiheit | 230 mm | 300 mm | 300 mm | 325 mm | 375 mm |
| E Radstand | 1525 mm | 1920 mm | 1920 mm | 2050 mm | 2150 mm |
| F Mitte Vorderachse bis Zahnspitze | 1360 mm | 1570 mm | 1770 mm | 1880 mm | 2170 mm |
| G Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende | 1195 mm | 1350 mm | 1350 mm | 1430 mm | 1480 mm |
| H Schaufelbreite | 1250 mm | 1750 mm | 1850 mm | 1950 mm | 2150 mm |
| I Schaufeldrehpunkt | 2800 mm | 3065 mm | 3250 mm | 3270 mm | 3500 mm |
| J Überladehöhe | 2690 mm | 2915 mm | 3100 mm | 3120 mm | 3285 mm |
| K Schütthöhe | 2260 mm | 2400 mm | 2500 mm | 2520 mm | 2720 mm |
| L Stützhöhe | 165 mm | 750 mm | 660 mm | 750 mm | 660 mm |
| Stapelhöhe | 2680 mm | 2800 mm | 3000 mm | 3010 mm | 3280 mm |
| Wenderadius | | | | | |
| Reifen | 1950 mm | 2550 mm | 2550 mm | 2780 mm | 2850 mm |
| Spurkreis | 1840 mm | 2350 mm | 2350 mm | 2560 mm | 2650 mm |
| Schaufel | 2700 mm | 3320 mm | 3450 mm | 3900 mm | 4050 mm |

350
750
850
950
1150

| BETRIEBSDATEN | 350 | 750 | 850 | 950 | 1150 |
|-----------------------------|--|--|--|---|---|
| Schaufelinhalt | 0,35 – 0,55 m³ | 0,75 – 1,2 m³ | 0,85 – 1,4 m³ | 0,95 – 1,6 m³ | 1,15 – 1,8 m³ |
| Gewicht *** | 1670 / 1720 kg ** | 4200 kg | 4500 kg | 4700 kg | 5900 kg |
| MOTOR | | | | | |
| Fabrikat | Yanmar | Deutz | Deutz | Deutz | Deutz |
| Typ/Bauart | 3TNV88 / 3TNV84T * | D 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt | D 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt | TD 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt | TD 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt |
| Leistung | 23 kW / 31 PS 27 kW / 37 PS * | 45 kW / 61 PS bei 2300 U/min | 45 kW / 61 PS bei 2300 U/min | 55 kW / 75 PS bei 2300 U/min | 55 kW / 75 PS bei 2300 U/min |
| max. Drehmoment | 107 Nm bei 1560 U/min 124 Nm bei 1560 U/min * | 210 Nm bei 1700 U/min | 210 Nm bei 1700 U/min | 257 Nm bei 1600 U/min | 257 Nm bei 1600 U/min |
| Hubraum | 1642 cm³ / 1496 cm³ * | 3620 cm³ | 3620 cm³ | 3619 cm³ | 3619 cm³ |
| Emission | geprüft und abgenommen nach 97/68EG, Abgasnorm Stufe 3 | | | | |
| KRAFTÜBERTRAGUNG | | | | | |
| Fahrtrieb | stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal | | | | |
| Geschwindigkeit | 0 – 20 km/h | 0 – 20 km/h 0 – 30 km/h * | 0 – 20 km/h 0 – 30 km/h * | 0 – 20 km/h 0 – 30 km/h * | 0 – 20 km/h 0 – 30 km/h * |
| Achsen | Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren | Planetenlenkachsen | Planetenlenkachsen | Planetenlenkachsen | Planetenlenkachsen |
| Gesamtpendelwinkel | 14° | 22° | 22° | 22° | 22° |
| Differentialsperre | hydraulisches Ausgleichsdifferential | Selbstsperr-differenzial | Selbstsperr-differenzial | 100% | 100% |
| Betriebsbremse | hydrostatisch | hydraulische Scheibenbremse | hydraulische Scheibenbremse | hydraulische Scheibenbremse | hydraulische Scheibenbremse |
| Feststellbremse | Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt | mechanische Scheibenbremse | mechanische Scheibenbremse | mechanische Scheibenbremse | mechanische Scheibenbremse |
| Standardbereifung | 28 x 9,00-15 | 12,5-18 | 12,5-20 | 14,5-20 | 405/70-24 |
| LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK | | | | | |
| Funktionsweise | hydrostatische Allradlenkung | hydrostatische Allradlenkung | hydrostatische Allradlenkung | hydrostatische Allradlenkung | hydrostatische Allradlenkung |
| Lenkpumpe | Arbeitspumpe über Prioritätsventil | | | | |
| Lenkzylinder | doppelwirkend, mit selbständiger Endlagensynchronisierung | | | | |
| Max. Lenkeinschlag | 2 x 38° | 2 x 40° | 2 x 40° | 2 x 40° | 2 x 40° |
| Arbeitspumpe | Zahnradpumpe | Zahnradpumpe | Zahnradpumpe | Zahnradpumpe | Zahnradpumpe |
| Förderleistung | 20 l/min | 50 l/min | 71 l/min | 71 l/min | 84 l/min |
| Druck | 240 bar | 210 bar | 210 bar | 210 bar | 250 bar |
| Filter | kombinierter Saug-Rücklauffilter | | | | |
| Druckabsicherung | Primärdruckbegrenzung, Sekundärdruck in Kippzylinder/Hubzylinder | | | | |
| KINEMATIK | | | | | |
| Bauart | Z-Kinematik mit optimierter Parallelführung | Parallelkinematik | Parallelkinematik | Parallelkinematik | Parallelkinematik |
| Hubkraft / Reißkraft | 12,9 / 13,1 kN | 31 / 29 kN | 40 / 35 kN | 40,6 / 38,9 kN | 48,4 / 43,7 kN |
| Heben / Senken | 6,7 / 5,0 sec | 5,3 / 2,9 sec | 5,5 / 3,7 sec | 6,6 / 5,0 sec | 5,6 / 4,2 sec |
| Einkippen / Auskippen | 0,6 / 0,7 sec | 0,9 / 1,5 sec | 1,0 / 1,5 sec | 1,2 / 1,8 sec | 1,3 / 1,5 sec |
| Rück- / Auskippwinkel | 40° / 45° | 50° / 45° | 50° / 45° | 50° / 45° | 50° / 45° |
| Kipplast (Standardschaufel) | 1250 kg | 3000 kg | 3200 kg | 3420 kg | 4140 kg |
| Kipplast (Stapel) | 937,5 kg | 2375 kg | 2500 kg | 2625 kg | 3625 kg |
| Nutzlast S = 1,25 (Stapel) | 750 kg | 1900 kg | 2000 kg | 2100 kg | 2900 kg |
| Nutzlast S = 1,67 (Stapel) | 560 kg | 1430 kg | 1500 kg | 1550 kg | 2170 kg |
| Schürftiefe | 40 mm | 50 mm | 60 mm | 53 mm | 50 mm |
| FÜLLMENGEN | | | | | |
| Kraftstoff- / Hydrauliktank | 30 / 40 l | 60 / 64 l | 60 / 64 l | 60 / 64 l | 60 / 64 l |
| SCHALLEMISSIONEN | entsprechend 2000/14/EG | | | | |
| ELEKTRISCHE ANLAGE | | | | | |
| Betriebsspannung | 12 V | 12 V | 12 V | 12 V | 12 V |
| Batterie / Lichtmaschine | 72 Ah / 55 A | 88 Ah / 95 A | 88 Ah / 95 A | 88 Ah / 95 A | 88 Ah / 95 A |
| Anlasser | 2,3 kW | 2,3 kW | 2,3 kW | 2,3 kW | 2,3 kW |

* Option ** Kabine *** Fahrzeuggewicht in Basisausstattung mit Standardschaufel